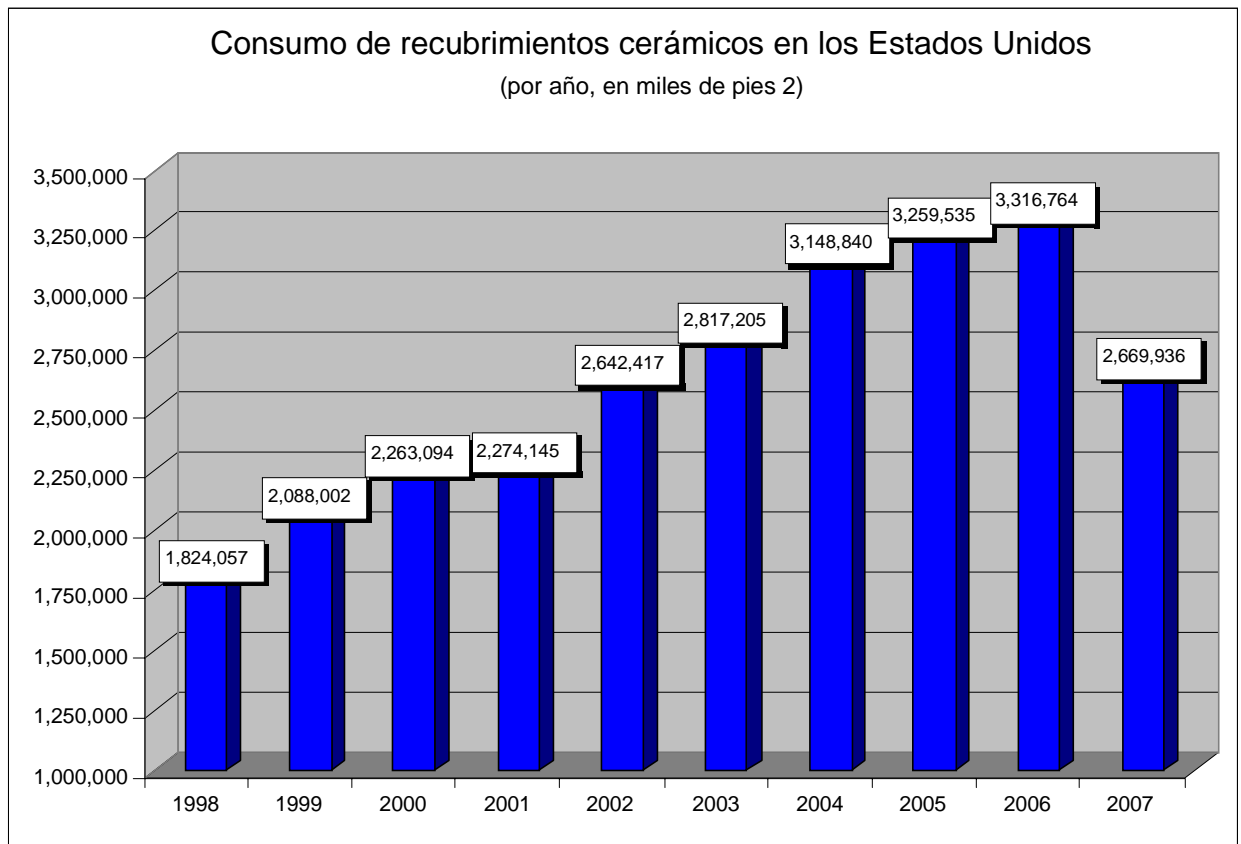


## Noticias del Consejo Cerámico

### 1) Consumo de Recubrimientos Cerámicos en los Estados Unidos

El mercado de los recubrimientos cerámicos en los Estados Unidos tuvo un ajuste importante a la baja el año pasado, en línea directa con la tendencia descendente del mercado de la vivienda. El consumo total de recubrimientos cerámicos fue de 2.67 billones de pies cuadrados, 19.5% menos que en 2006, y el consumo más bajo registrado desde el 2002. También es la primera vez desde 1994-95 que el consumo total disminuyó de un año para el otro.

Este descenso viene justo después de un crecimiento nunca visto en la industria. A pesar del reciente ajuste, ¡en los últimos nueve años el consumo aumentó un 46%!



-SIGUE-

**CONSEJO CERÁMICO DE NORTEAMÉRICA, INC.**

100 Clemson Research Boulevard . Anderson, South Carolina 29625 . Tel.: 864-646-8453 . Fax: 864-646-2821



**2) Glosario de términos disponible en las versiones en español del Manual TCA 2008 y de ANSI A108/A118/A136.1**

Como una ayuda para los colocadores, el *Manual TCA 2008 para la colocación de recubrimientos cerámicos* cuenta con más de 260 términos definidos en su glosario. Además, las *Normas Nacionales Norteamericanas 2008 - Especificaciones para la colocación de recubrimientos cerámicos (A108/A118/A136.1)*, incluyen un glosario con más de 200 términos. “El Comité de Colocaciones del TCNA-México recomendó agregar un glosario al Manual y a las Normas de ANSI, ya que en México se usa una terminología diferente para los productos. Por ejemplo, el mortero de pegado seco se conoce comúnmente como ‘adhesivo’. Los glosarios de ambas publicaciones van a contribuir a aclarar los términos de uso más frecuente,” expresó Fernando Lozano Assad, Director del TCNA-México.

**3) Reunión del Comité del TCA el 19 de junio de 2008 en Greenville, South Carolina**

El Comité del Manual TCA se reunirá el 19 de junio en el histórico Hotel Westin Poinsett, en el centro de Greenville, South Carolina, para realizar las correcciones y actualizaciones del *Manual TCA para la colocación de recubrimientos cerámicos*. La reunión está abierta para quienes tengan interés en los métodos de colocación de la industria de recubrimientos cerámicos.

**4) El Laboratorio de Pruebas de Desempeño de Productos del TCNA cubre las necesidades de la industria de recubrimientos cerámicos**

El Laboratorio del TCNA para Pruebas de Desempeño de Productos sigue ampliando sus servicios de laboratorio:

- 1) Pruebas para medir la reflexión de la luz y pequeñas diferencias de color
- 2) Valuación de las características de desempeño de morteros y boquillas flexibles
- 3) Pruebas aceleradas de congelación cíclica.

**Medición de la reflexión de la luz y de diferencias de color**

La nueva versión del método de prueba ASTM C609, que mide la reflexión de la luz y las pequeñas diferencias de color entre las piezas de un recubrimiento cerámico, requiere el uso de dispositivos espectrofotométricos. Los equipos del TCNA toman medidas dentro de diferentes longitudes de onda para que el usuario pueda predecir con mayor exactitud si dos especímenes tienen el mismo color bajo diversas condiciones de iluminación.

Adicionalmente, el método ahora contiene un procedimiento para medir la reflexión de la luz sobre las superficies de los recubrimientos cerámicos.

-SIGUE-

**CONSEJO CERÁMICO DE NORTEAMÉRICA, INC.**

100 Clemson Research Boulevard . Anderson, South Carolina 29625 . Tel.: 864-646-8453 . Fax: 864-646-2821



### **Características de desempeño de morteros y boquillas flexibles**

El laboratorio del TCNA formalizó las técnicas para efectuar pruebas con los morteros flexibles que incluyen materiales tales como morteros y boquillas premezclados de fábrica. Al utilizar equipos de laboratorio para pruebas universales, el laboratorio del TCNA puede realizar análisis comparativos que interpretan la “rigidez” de los morteros y boquillas flexibles mediante la medición de los módulos elásticos.

### **Pruebas de congelación cíclica acelerada**

El laboratorio del TCNA desarrolló equipos especiales para realizar pruebas automatizadas de congelación cíclica a ciclos de alta velocidad. Estos equipos permiten que el TCNA realice pruebas de resistencia contra el hielo en una fracción de lo que anteriormente se tardaban. El TCNA diseñó estos equipos para que pudieran programarse y ser compatibles con varios métodos de prueba diferentes.

### **5) El TCNA patrocina la actuación de Mac Arnold y su Plate Full O’ Blues**

Igual que en Coverings 2007, el TCNA patrocinará la actuación de Mac Arnold (anteriormente bajista de Muddy Waters) y Plate Full O’ Blues en la Noche de Apreciación Musical de Coverings programada para el 1o de mayo de 2008 en la Casa de los Blues de Orlando. El año pasado esta actuación fue todo un éxito en Chicago, y una vez más el TCNA regalará a los asistentes un CD conmemorativo de Mac Arnold y su Plate Full O’ Blues.

### **6) Nueva norma para la fabricación de recubrimientos cerámicos**

El Instituto de Normas Nacionales Norteamericanas (American National Standards Institute – ANSI) nuevamente corrigió sus *Especificaciones para recubrimientos cerámicos A137.1*, las cuales estarán disponibles a fines de este verano. La nueva norma establece lo siguiente:

- ❑ Cinco tipos de recubrimiento cerámico: Presentación de los recubrimientos cerámicos por tipo de desempeño en cinco tablas por separado, cada una en una sola página para facilitar su consulta. Las tablas resumen los criterios de desempeño relevantes para mosaicos, recubrimientos cerámicos extruidos, azulejos esmaltados, losetas prensadas, y porcelánicos. Anteriormente, los porcelánicos y las losetas prensadas se catalogaban bajo una sola categoría llamada ‘pavimentos’ o ‘pisos’, y tenían los mismos requisitos de desempeño.

-SIGUE-

- ❑ Cinco clasificaciones estéticas V0 a V4: Estas clasificaciones describen el grado de variaciones en color y textura dentro de una línea de productos. Los recubrimientos cerámicos clase V0 tienen una variación mínima, mientras que los de la clase V4 tienen la máxima. El Instituto revisó y efectuó correcciones más estrictas al método de prueba para medir los recubrimientos cerámicos de la Clase V0. También desarrolló un nuevo método de prueba para determinar si los recubrimientos cerámicos de las clases V1 a V4 cumplen con los objetivos de fabricación.
- ❑ Mosaicos montados: Se desarrolló un método mejorado para evaluar las hojas de mosaico montado. Se incluyen métodos para evaluar la uniformidad de las juntas para emboquillar.
- ❑ Nuevas tolerancias en las medidas: Las nuevas tolerancias son considerablemente más estrictas en cada aspecto sujeto a medición: las medidas de la cara del frente, el pandeo de las orillas, el pandeo diagonal, el recalce, y el espesor. Los recubrimientos cerámicos se clasifican como naturales, calibrados, o rectificadas, según si se utilizaron equipos de clasificación (calibración), y si posteriormente se emplearon métodos para esmerilar (rectificación). Los recubrimientos cerámicos naturales tienen permitidas mayores variaciones de tamaño, y los recubrimientos cerámicos rectificadas, menos. Anteriormente no existían criterios de medición para definir los recubrimientos cerámicos rectificadas.
- ❑ Clasificaciones por abrasión visible: Esta nueva norma establece seis categorías para los recubrimientos cerámicos esmaltados, ilustrando su resistencia a la abrasión. También se describen los ambientes adecuados para cada categoría:
  - 0 – No se recomienda para pisos
  - I – Uso residencial ligero
  - II – Uso residencial
  - III – Uso residencial pesado/uso comercial ligero
  - IV – Uso comercial
  - V – Uso comercial pesado
- ❑ Formas de las baguetas: Se incluyen cincuenta diagramas en tercera dimensión (3-D) para ilustrar la forma de usar las baguetas en una colocación.

**CONSEJO CERÁMICO DE NORTEAMÉRICA, INC.**

100 Clemson Research Boulevard . Anderson, South Carolina 29625 . Tel.: 864-646-8453 . Fax: 864-646-2821



## 7) TCNA –México

### **La membresía del TCNA – México representa el 93% de la producción mexicana**

El TCNA – México consta de 18 miembros fabricantes, los cuales representan el 93% de la producción mexicana de recubrimientos cerámicos.

### **El TCNA – México en camino de implementar un Programa de Capacitación a nivel nacional para la colocación de recubrimientos cerámicos**

El TCNA – México está marcando el camino en capacitación, implementando un Programa de Capacitación a nivel nacional para la colocación de recubrimientos cerámicos, diseñado para capacitar a los colocadores de recubrimiento cerámico en México. Actualmente está desarrollando un programa para ofrecer certificación oficial por parte del gobierno a través de CONOCER. Ya se iniciaron los trabajos de construcción para duplicar el tamaño del plantel de capacitación en Monterrey, para poder impartir cursos diurnos y nocturnos. El segundo plantel está planeado para más adelante en el año, ubicado en la Ciudad de México. A la fecha, setenta colocadores se han graduado del programa piloto en el plantel de Monterrey.

### **Agentes aduanales mexicanos capacitados por el TCNA – México**

A través de sus miembros, el TCNA – México también está proporcionando capacitación a los agentes aduanales mexicanos que operan en 18 sitios de la frontera, a través de los cuales pasa el 99% de todos los recubrimientos cerámicos importados. En sociedad con el gobierno mexicano, los agentes aduanales están siendo capacitados sobre cómo clasificar los recubrimientos cerámicos correctamente para la tasación del impuesto correspondiente. El TCNA – México también está produciendo un video de capacitación para futuros agentes aduanales.

-###-

Contacto: Shannon Woodmansee, Directora de Membresías y Relaciones Públicas  
864-646-8453, ext. 107

**CONSEJO CERÁMICO DE NORTEAMÉRICA, INC.**

100 Clemson Research Boulevard . Anderson, South Carolina 29625 . Tel.: 864-646-8453 . Fax: 864-646-2821



Servicios de laboratorio: [testing@tileusa.com](mailto:testing@tileusa.com) . Pedidos de literatura: [literature@tileusa.com](mailto:literature@tileusa.com)